

NEOVI PAD® SOF

一种简单易用的复合型产品 中深色涂料浸轧染色粘合剂

由于传统的涂料产品用于织物轧染时手感和牢度较差，所以以往的涂料轧染仅限于浅色织物。而 NEOVI PRINT FN 可以打破这种局限。

NEOVI PRINT FN 是一种独创的复合型产品，可以成功的应用于涂料浸轧染色，赋予染色织物卓越的手感和高超的牢度，在生产中减少沾辊现象。

NEOVI PRINT FN 为非离子性，可以与各种离子性的产品共用，如可以与柔软剂等同浴在定型机上修色。

应用工艺:

首先将 NEOVI PRINT FN 加到液槽的水中，具体用量在 5 - 35%，主要取决于产品所需颜色深度及色牢度。

再在其中添加分散良好的水浆涂料，如有杂质，可进行过滤。

染色流程: 浸轧 → 烘干 → 焙烘 (150 - 170°C, 2 - 3min)。

性能特点:

- ◆ 本体系组成简单，操作方便。不需再加入其它助剂可减少操作失误
- ◆ 对涤纶及其混纺织物可免除染色和后水洗的热熔过程
- ◆ 与染料轧染相比，此系统更为经济实用
- ◆ 即使在染深色时，也能得到出色的柔软手感，尤其适合服装用布及高品质家纺用布
- ◆ 得色量高，颜色鲜艳
- ◆ 具有良好的干、湿摩擦牢度
- ◆ 具有良好的耐磨损牢度
- ◆ 具有良好的水洗牢度
- ◆ 本产品具有良好的再分散性和高剪切稳定性，避免了传统涂料印花中产生的麻烦，如：沾辊

注意事项:

- * 染色前织物应经过充分的退浆、煮炼和漂白等前处理，确保布面干净且吸水性均匀；
- * 建议使用多浸多轧方式，以确保织物润湿完全；
- * 根据不同的织物类别调节最佳轧辊压力和轧余率；
- * 建议使用红外线预烘以防止泳移；
- * 预烘时尽量选择较低的烘干温度和适当的烘干时间，防止可能产生的泳移；
- * 满足正确的焙烘条件，就能获得最佳的牢度。

产品特征:

外观/气味: 白色乳液, 无味

pH 值: 5 ± 1

密度: 1.12

粘度: 40cp (Brookfield viscosity spindle 1# 60rpm)

这里推荐的应用工艺真实可靠，但仅供参考，不作任何保证。建议使用者根据各自的工艺条件，进行针对性试验以达到最佳效果。誉辉化工难以控制引用本资料所产生的后果，因而将不承担相关的赔偿责任。